

## HLX-1-BEHANDLUNG

### DAS VERFAHREN

HLX-1 ist ein spezieller Diffusionsprozess, der als Oberflächenschutz von Bauteilen und Werkzeugen eingesetzt wird. Die Schutzschicht ist ideal für strukturierte und polierte Oberflächen.

Die Bauteile erhalten eine kratzfeste Oberfläche (abhängig vom Werkstoff), bei der die Rauheitswerte nur sehr geringfügig beeinflusst werden. Durch die niedrigen Behandlungstemperaturen und dünne Diffusionsschichten sind maßliche Veränderungen sehr gering ausgeprägt, bis nicht feststellbar. Ein Aufwachsen der Schicht ist nicht vorhanden.

Die meisten zu behandelnden Teile, können auf Fertigmaß bearbeitet werden und sind nach der Behandlung direkt einsetzbar. Die erzielbaren Oberflächenhärten sind im Schnitt 10% höher als beim konventionellen Plasmanitrieren (Ausnahme: niedrig bzw. unlegierte Stähle). Je nach Werkstoff können bis zu 1400 HV<sub>0,2</sub> erreicht werden.

Die Polierfähigkeit ist hervorragend. Die Korrosionsbeständigkeit wird bei einigen Stählen verbessert.

### VORTEILE

- geringste Maßänderung
- praktisch verzugsfrei
- minimale Beeinflussung der Rauheitswerte
- sehr geringe Behandlungstemperaturen
- sehr hohe Verschleißfestigkeit
- sehr gute Polierfähigkeit
- gute Schweißbarkeit
- hoher Korrosionsschutz
- Teilbereich-Härten möglich
- keine Behandlungsrückstände
- exakte reproduzierbare Prozessergebnisse



### MEHR INFORMATIONEN ZU HLX-1

**HÄRTHA - WEISSENBURG GMBH** Dettenheimer Straße 28,  
91781 Weißenburg, Germany

**Telefon** +49 9141 8589-0 | **Fax** +49 9141 8589-50

**E-Mail** [weissenburg@haertha.de](mailto:weissenburg@haertha.de)